

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE

DTM PRIMER-SURFACER



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Imron Fleet Line DTM Non-Sanding Primer-Surfacer P60x - это универсальный нешлифуемый грунт-выравниватель, который позволяет избежать необходимости нанесения двух грунтовок, что повышает скорость окраски коммерческого автомобиля. Грунт-выравниватель можно наносить на широкий спектр металлических подложек. Подходит для использования со всеми отделочными покрытиями Imron Fleet Line и базовыми покрытиями Cromax.

Универсальный грунт для ремонта коммерческого транспорта, повышающий производительность ремонтного процесса.

СВОЙСТВА

- 01 Повышает производительность ремонтного процесса.
- 02 Можно наносить на голую металлическую подложку.
- 03 Широкое окно нанесения.
- 04 Можно наносить на пластики без использования улучшителя адгезии.
- 05 Часть концепции ValueShade.
- 06 Соответствует требованиям по эмиссии VOC



Система серых подложек ValueShade, разработанная Cromax обеспечивает оптимальный цвет подложки для каждого цвета отделочного покрытия.

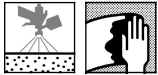
P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Приготовление материала - Нанесение Стандарт Шлифуемый



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
Голая сталь зашлифованная и очищенная.
Нержавеющая сталь, зашлифованная и очищенная
Алюминиевые профили, отшлифованные, очищенные и покрытые Травящая грунтовка.
Различные типы пластика: ABS, PC и GRP, отшлифованные и очищенные.
Отпескоструенная сталь (SA 2,5)
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Листовая сталь, зашлифованная и очищенная



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k mixing machine		Малые поверхности		Стандарт		Большая поверхность	
	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0 - 0.6	0 - 7	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 6	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 7

* 20 - 25 sec with ET620

** 25 - 35 sec



Жизнеспособность при 20°C: 2 ч - 3 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.6	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	2 - 2.5 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 бар	давление материала
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя



2 - 3 закрытый слой.

с промежуточной межслойной выдержкой: 15 мин - 30 мин
перед ускоренной сушкой: 15 мин - 30 мин



20 - 25 °C	12 ч - 16 ч	-	-
50 - 60 °C	30 мин - 45 мин	-	-



P360 - P500



2K Эмаль Imron FleetLine
Базовое покрытие Cromax Pro / Cromax + Прозрачный лак

Соответствует VOC

2004/42/II(с)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория II(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л.



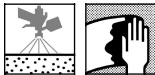
P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE
DTM PRIMER-SURFACER

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, НЕШЛИФУЕМЫЙ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
Голая сталь зашлифованная и очищенная.
Нержавеющая сталь, зашлифованная и очищенная
Алюминиевые профили, отшлифованные, очищенные и покрытые Травящая грунтовка.
Различные типы пластиков: ABS, PC и GRP, отшлифованные и очищенные.
Отпескоструенная сталь (SA 2,5)
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Листовая сталь, зашлифованная и очищенная



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k mixing machine		Малые поверхности		Стандарт		Большая поверхность	
	Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	0 - 0.2	0 - 4	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11

* 19 - 23 sec

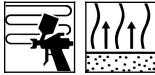


Жизнеспособность при 20°C: 2 ч - 3 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.6	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	2 - 2.5 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 бар	давление материала
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя



1 - 2 закрытый слой.

с промежуточной межслойной выдержкой: 15 мин - 30 мин
окончательная выдержка: 30 мин - 1 ч



2К Эмаль Imron FleetLine
Базовое покрытие Cromax Pro / Cromax + Прозрачный лак

Соответствует VOC

2004/42/II(с)540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIB(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л.



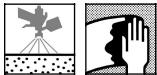
P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE
DTM PRIMER-SURFACER

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Для ремонта внешних пластиковых деталей автомобиля, очищенных и отшлифованных
Новые пластиковые кузовные детали - выдержка в течение 60 минут при 60-65°С, первоначальная очистка ультратонким скотч брайтом, пропитанным Многоцелевой обезжириватель 3930SA Multi-Purpose Degreaser, финальная очистка салфеткой, смоченной Многоцелевой обезжириватель 3930SA Multi-Purpose Degreaser.
Смочить поверхность для отделения загрязнений от поверхности, немедленно тщательно вытереть чистой салфеткой.
Часто меняйте салфетки, не используйте загрязненные салфетки



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	Малые поверхности		Стандарт		Большая поверхность		Стандарт	
	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
P601 / P602 / P607	5	100	5	100	5	100	-	-
P602 / P607	-	-	-	-	-	-	5	100
ET645 *	1	14	-	-	-	-	-	-
ET650	-	-	1	14	-	-	1	14
ET655	-	-	-	-	1	14	-	-
AZ9700	1.8	21	1.8	21	1.8	21	1.8	21

* 20 - 23 sec

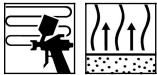


Жизнеспособность при 20°С: 2 ч - 3 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	2 - 2.5 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя



1 - 2 закрытый слой.
с промежуточной межслойной выдержкой: 15 мин - 30 мин
окончательная выдержка: 30 мин - 1 ч



Эластифицированное отделочное покрытие 2K
Базовое покрытие Cromax Pro / Cromax + Эластифицированный лак

Соответствует VOC

2004/42/IB(c)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IB(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

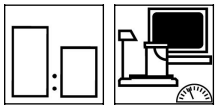
Продукты

P601 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS1
P602 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS2
P607 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS7

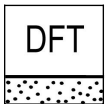
ET620 Imron® Fleet Line Activator
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Набор материалов



Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Chromaweb или в соответствующей технической документации



60 - 150 μm

Теоретическая укрывистость

496 m^2/l при толщине сухой плёнки 1 микрон
В зависимости от характеристик различных активатор и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.
Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.

Примечания

- Тщательно перемешать вручную перед установкой банки в миксерную установку.
- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Нанесение эпоксидных отделочных покрытий методом Мокрый-по-мокрому невозможно.
- Грунт-выравниватель может быть перекрашен в течение 1 месяца без предварительного шлифования. Необходима только тщательная очистка поверхности.
- На поверхности отпескоструенной стали измерение толщины пленки покрытия производится от высших точек поверхностной структуры.
- В странах без ограничений по эмиссии VOC допускается также использование базового покрытия Centari 6000.

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.